



Aniontové flokulanty

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
Aniontový práškový polymer 100% aktivní polymer Hustota náboje: 40%	OMEGA AP-2040	Vločkování zneutralizovaných pevných částic Největší použití	Připravuje se 0,12%-ní roztok 5 až 25 ppm	Méně obalového materiálu Nižší náklady na dopravu
Aniontový tekutý polymer Roztok „Připraven k použití“ Hustota náboje: 40%	OMEGA AP-2140	Vločkování zneutralizovaných pevných částic „Připraven k použití“ Určeno pro malé provozy	Používá se 10% až 100% roztok 100 až 200 ppm	
Aniontový tekutý polymer Emulzní koncentrát Hustota náboje: 32%	OMEGA AP-2210	Vločkování zneutralizovaných pevných částic Určeno pro velké provozy	Připravuje se 0,1%-ní roztok 0,5 až 15 ppm	Méně obalového materiálu Nižší náklady na dopravu

Odpěňovače

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
Silikonový s disperzním činidlem pro maximální odstranění pěny	OMEGA SAF-10	Víceúčelový odpěňovač	Funguje koncentrovaný i jakkoli zředěný 20 až 100 ppm	Na silikonové bázi působí minimální ekologické zatížení Nízký podíl BOD* / COD*
Organický prostředek bez uhlovodíků a silikonu	OMEGA OAF-88	Použití tam, kde jsou silikony nebo uhlovodíky zakázány	Použit koncentrovaný 100 až 200 ppm	Plně organický, bez uhlovodíků Nízký podíl BOD* / COD*



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
Organický prostředek na bázi uhlovodíků	OMEGA OAF-100	Ideální pro velké provozy, kde je nutné rychle odstranit pěnu	Použit koncentrovaný 25 až 200 ppm	

■ Anorganické koagulanty - Kationtové

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
Anorganický koagulant Roztok na bázi chloridů	OMEGA C-3112	Multi kationtový Základní prostředek pro neutralizaci odpadních vod	Použití k neutralizaci odpadních vod 50 až 1000 ppm	Vysoce účinný pro odstranění fosforu
Anorganický koagulant Reakční roztok hliníku s patentovaným srážedlem kovů	OMEGA C-3114	Zpracování odpadní vody z povrchových úprav kovů Vysoce účinný pro odstraňování kovů	Použití k neutralizaci odpadních vod 50 až 1000 ppm	Vhodný pro systémy, které musí splňovat kritéria toxicity
Anorganický koagulant Reakční roztok hliníto-vápenatý	OMEGA C-3115	Zpracování odpadní vody z povrchových úprav kovů Vynikající pro úpravu organických kyselin a trojmocných pasivací	Použití k neutralizaci odpadních vod 50 až 1000 ppm	
Směs kationtových polymerů a železa Železitá forma s kationtovým polymerem	OMEGA BP-4123	Pro metalické, organické a vysrážené roztoky. Vynikající pro rychlé vysrážení zneutralizovaných roztoků. Vytváří husté a rychle sedimentující vločky.	Obvykle se používá koncentrovaný, může se i zředit. 50 až 1000 ppm	Vysoce účinný pro odstranění fosforu a oleje, odstraňuje mastnotu
Směs kationtových polymerů a hliníku Hliníková forma s kationtovým polymerem	OMEGA BP-4145	Pro metalické, organické a vysrážené roztoky.	Obvykle se používá koncentrovaný, může se i zředit. 50 až 1000 ppm	



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
Hlinito-vápenatá směs kationtových polymerů – chloridová forma	OMEGA BP-4188	Pro metalické, organické a vysrážené roztoky.	Používá se koncentrovaný 50 až 1000 ppm	Vysoce účinný pro odstranění fosforu a oleje, odstraňuje mastnotu

■ **Kationtový polymer**

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
Střední molekulová hmotnost polymeru na bázi EPI-DMA (kvartérní amin) Hustota náboje: Vysoká	OMEGA CP-1154	Zlepšuje neutralizaci pevných částic a zvyšuje jejich hustotu	Obvykle se ředí na 10% před použitím V povrchových úpravách kovů se dávkuje 20 až 100 ppm	Může se použít s rozštěpení olejů v čističkách. Prodlužuje životnost filtrů.
Polyamidový polymer o vysoké molekulové hmotnosti Hustota náboje: Vysoká	OMEGA CP-1162	Povrchově aktivní přísada k neutralizaci odpadních vod	Používá se koncentrovaný nebo naředěný podle doporučení. V povrchových úpravách kovů se dávkuje 50 až 100 ppm	Povrchově aktivní látky mohou být denaturovány v některých případech pro snížení BOD* / COD* na výstupu.
Polyamidový polymer s velmi vysokou molekulovou hmotností Hustota náboje: Velmi vysoká	OMEGA CP-1169	Silný náboj k neutralizaci agresivních odpadních vod.	Viskózní materiál, před použitím zředit na 5 až 10% V povrchových úpravách kovů se dávkuje 50 až 100 ppm	

■ Srážedla kovů

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry (dávkování)	Ekologie
DMTC báze Dimethyldithio karbamát – srážedlo kovů	OMEGA MP-5140	Tvorba kovových sulfidů pomáhá k vysrážení kovů Redukuje obsah kovu na <1.0 ppm vysoce účinný na Cu a Ni. Použití při libovolném pH.	Používá se v rozmezí pH 1 až 12 pro kovové komplexy. Doporučuje se reakční doba 30 minut.	
Speciální směs: Anorganický sulfid a DMTC	OMEGA MP-5152	Speciální směs pro lepší srážení kovů. Redukuje obsah kovu na <0,5 ppm vysoce účinný na Zn a Ni. Používá se při pH 8.	Používá se v rozmezí pH 7 až 12 pro kovové komplexy. Doporučuje se reakční doba 30 minut.	
Na bázi anorganického sulfidu Anorganický sulfid pufrovaný do alkalické oblasti	OMEGA MP-5165	Tvorbou kovových sulfidů pomáhá k vysrážení kovů. Redukuje obsah kovu na <0,5 ppm vysoce účinný na Zn a Cr. Používá se při pH 8.	Používá se v rozmezí pH 8 až 12 pro kovové komplexy. Doporučuje se reakční doba 30 minut.	

*BOD biologická spotřeba kyslíku / COD chemická spotřeba kyslíku

■ Průvodce použitím: NEUTRALIZACE

Produkt	Pasivace	Zn	Ni	Cu	Zlepšuje odstranění kovu	Fosfor	Smáčedlo	Zvýšení plochy pevných částic	Chelátový roztok
C-3112	X					X		X	
C-3114	X	X	X		X		X	X	X
C-3115	X			X		X			X
BP-4123		X	X		X	X		X	
BP-4145				X	X			X	
BP-4188	X	X		X	X	X	X	X	X
CP-1154					X			X	
CP-1162					X		X	X	
CP-1169								X	
MP-5140			X	X	X				X
MP-5165		X		X	X			X	X



■ Průvodce použitím: FLOKULACE

Produkt	Malé aplikace <18.000 L/den	Velké aplikace >18.000 L/den	Ředění produktu	Doporučené ředění
AP-2140 roztok	X		Není požadováno	Pokud je potřeba 10%
AP-2040 pevný		X	Ano	0,12%
AP-2210 emulze		X	Ano	0,1%