

■ Zinek & Zinkové slitiny

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba přísad (v litrech na 10.000 Ah)	Ekologie
Kyselý Zn	ZETAPLUS 600	Vhodné na ocel. odlitky. Široký tepl. Rozsah: 20 - 45 ° C. Tvárný	Base Brightener	Bez AOX*
	ZETAPLUS 450	Velmi tvárný povrch. Široký teplotní Rozsah: 20 - 55 ° C.	Base Brightener	Bez AOX* Bez OCB* Nízké CHSK*
	ZETAPLUS 455	Velmi tvárný povrch. Široký teplotní Rozsah: 20 - 55 ° C.	Base Brightener Replenisher (závěs) Replenisher (buben)	
	ZETAPLUS 869	Vysoká rychlost, kontinuální pokovení, systém pro trubky, dráty a ocelové pásy (na základě síranů)	Base Brightener Replenisher	
	ZETAPLUS 865	Pro nepřetržitě pokovení	Base Brightener	
	ZETAPLUS 460 BF	Lesklý, tažný, draselný elektrolyt	Base Brightener 460 Additive	Bez AOX Bez H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>
	ZETAPLUS 465 BF	Lesklý, tažný, draselný elektrolyt	Base Brightener 465 Additive	Bez obsahu H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>
	ZETANIUM 220	Lesklý, tažný, ekonomický elektrolyt	Brightener Replenisher (buben)	
	ZETANIUM 250	Lesklý, tažný, ekonomický elektrolyt	Base Brightener Replenisher (závěs)	
	ZETAPLUS Citation	Vysoká teplotní tolerance, draselný, amonný nebo mixovaný elektrolyt	Příprava Údržba	
	ZETAPLUS Insignia "E"	Lesklý, tažný, ekonomický, draselný, amonný nebo mix elektrolyt	Příprava Údržba	
	ZETAPLUS Merit	Lesklý, tažný, ekonomický, amonný nebo mix elektrolyt	Příprava Údržba	



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba přísad (v litrech na 10.000 Ah)	Ekologie
Alkalický Zn	PRIMION 240	Rovnoměrné rozložení vrstev, lesklý s výbornou zabíravostí, pracuje v širokém rozsahu koncentrace Zn od 7 g/l do 14 g/l.	Base Brightener Purifier 1 Purifier 2 <b>nebo</b> Replenisher Purifier 2	Bez EDTA
	PRIMION 250	Vyšší lesk než PRIMION 240	Base Brightener Purifier 2 Purifier 3	Bez EDTA
	PRIMION Contour Plus	Jednosložkový systém, velmi vysoká účinnost,	Additive	Bez EDTA
	PRIMION Radiance	Jednosložkový systém, vysoká účinnost a celkový lesk. Obsahuje EDTA	Additive	
Alkalický Zn/Ni 12-16%	PERFORMA 280.5/285	Katodická účinnost: Bez PMS/3S membrán: 50 – 60% S PMS/3S membránami: 60 – 80% Nejlepší pro bublen	Base NI-CPL Bri. Universal Additive LCD	Nízký obsah aminů S membránami: Žádné CN-
	PERFORMA 288	Velmi těžná lázeň Nejlepší pro závěs	Base Ni CPL Brightener Purifier	S membránami: Žádné CN
Kyselý Zn/Ni	PERFORMA 560	Vysoká katodická účinnost: 95%	Additive H Base MU Base Brightener	Bez amonných iontů



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba přísad (v litrech na 10.000 Ah)	Ekologie
Zn/Fe	<b>PERFORMA 260</b>	Velmi dobrá katodická účinnost ,distribuce kovů a lesk	Stabilizer Base Brightener Additive	Nízký obsah organických přísad, bez aminů
	<b>PERFOTMA 261</b>	Velmi dobrá katodická účinnost pro bubnové aplikace, vysoká flexibilita Fe konc	Base FE Additive RP Stabilizer	Nízký obsah organických přísad, bez aminů
	<b>PERFORMA 269</b>	Velmi stabilní proces	Base Aditive Brightener	
Kyselé Zn/Co	<b>XENITH Pinnacle</b>	Vysoký výkon. Univerzální proces pro závěs i buben	Maintenance Co-Replenisher	
Alkalický Zn/Co	<b>XENITH Paragon</b>	Vysoký výkon. Univerzální proces pro závěs i buben	Additive Stabilizer Replenisher	
Cín/Zinek	<b>PERFORMA 530</b>	Neutrální proces slitinového povrchu Cín Zinek 75/25	Base Brightener Stabilizer	

\* AOX: halogen. organické sloučeniny OCB: ortho-chlor-benzaldehyd. CHSK: chemická spotřeba kyslíku



■ Pasivace Cr<sup>3+</sup>

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry	Ekologie
Jasně modré pasivace na Zn vrstvy	LANTHANE TC-SA	Ekonomická pasivace 12-24 hod.	10 - 30 ml/l	Bez obsahu Co
	TRIAZUR 100	Ekonomická pasivace 12-24 hod.	30 - 50 ml/l	Bez obsahu Co
	TRIAZUR 310	Ekonomická pasivace 12-24 hod.	20 - 40 ml/l	Bez obsahu Co
	FINIDIP 145	Dlouhá životnost lázně, možnost silné vrstvy	20 -50 ml/l – modrá 100-200 ml/l silnostěnná	
Modré pasivace na Zn vrstvy	LANTHANE Stellar	Světle modrá 24 - 48 hod.	20-40 ml/l	Bez obsahu Co
Jednotně modré pasivace na Zn vrstvy	FINIDIP 124	Temně modrý aspekt Obsahuje Co a F 40-72 hod	30 - 40 ml/l	
	FINIDIP 124 CF	Modro fialové zbarvení, dobrá korozní odolnost	30-40 ml/l A 12-18 ml/l B	Bez obsahu Co
	LANTHANE BLUE 126	Dobrá korozní odolnost 120 hod/buben 144 hod/závěs Obsahuje Co a F	60 - 100 ml/l	
	FINIDIP 137	Temně modrý aspekt Obsahuje Co a nízký F	15 - 25 ml/l	
	FINIDIP 137 CF	Temně modrý aspekt Obsahuje F	25-70 ml/l	Bez obsahu Co
	FINIDIP 140	Temně modrý aspekt Obsahuje Co a nízký F	50 - 80 ml/l	



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry	Ekologie
Duhové pasivace na Zn vrstvy	LANTHANE 315	Výborná korozní odolnost. Vysoký obsah Co a Cr	150 - 180 ml/l	
	LANTHANE 311	Dobrá korozní odolnost	120 - 180 ml/l	Bez obsahu Co
	LANTHANE 316	Výborná korozní odolnost, nízká pracovní teplota	100 - 200 ml/l	Nízká koncentrace Co a Cr.
	LANTHANE 317 CF	Vynikající korozní odolnost. Nízká prac. Teplota Fe inhibitor	35-150 ml/l	Bez obsahu Co
Nano Pasivace	LANTHANE TR-175	Výborná korozní odolnost	100 – 150 ml/l part A 80 – 100 ml/l part B	Nízký obsah Co
	LANTHANE SI 360 CF	Výborná korozní odolnost, vysoká odolnost k nečistotám	100 – 120 ml/l part A 80 – 100 ml/l part B	Bez obsahu Co
Žluté pasivace na Zn	LANTHANE YELLOW 334/335	Žlutý vzhled Obsahuje Se	140ml/l part A 12 ml/l part B 100 ml/l part A 10 ml/l part B	
	LANTHANE YELLOW 333	Žlutý vzhled S barvivem	100 ml/l part A 1-2 ml/l part B (barva)	Bez obsahu Se
Černé pasivace na Zn	LANTHANE BLACK 707	Velmi černý vzhled na alkalickém Zn Dobrá korozní odolnost Obsahuje Co	120 ml/l part A 150 ml/l part B 5 ml/l part C	
	LANTHANE BLACK 710	Černý vzhled pro všechny druhy Zn Dobrá korozní odolnost (48/72 hod) Obsahuje Co	100-200 ml/l Part A 15–30 ml/l Part B 3-6 ml/l Part C	



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry	Ekologie
Černé pasivace na Zn	<b>LANTHANE BLACK 720</b>	Všestranný, uživatelsky přívětivý. Pro všechny druhy Zn Obsahuje Zn	50–90 ml/l part A 50–75 ml/l part B 0,5-1,2 ml/l part C	
	<b>LANTHANE BLACK 740</b>	Ekonomický proces, pro alkalický Zn Obsahuje Co	70-120 ml/l part A 20-40 ml/l part B	
	<b>LANTHANE BLACK 750</b>	Ekonomický proces, pro kyselý Zn Obsahuje Co	120-180 ml/l part A 120-180 ml/l part B	
	<b>LANTHANE TR 184 JK</b>	Jednotná, stabilní vysoká čerň pro alkalický Zn (závěs)	50 ml/l part J 30 ml/l part K	
	<b>LANTHANE TR 185 JK</b>	Jednotná, stabilní vysoká čerň pro alkalický Zn (buben)	100 ml/l part J 80 ml/l part K	
	<b>LANTHANE TR 185 FG</b>	Jednotná, stabilní vysoká čerň pro kyselý Zn (buben)	40 ml/l part F 60 ml/l part G	
Transparentní a modré pasivace na Zn/Ni	<b>FINIDIP 128</b>	Modro-fialový vzhled Obsahuje Co	150 ml/l	
	<b>FINIDIP 128.2</b>	Modrý vzhled Obsahuje Co	120 ml/l	
	<b>FINIDIP 128 CF</b>	Modrý vzhled s excelentní korozní odolností	160 ml/l	Bez obsahu Co
	<b>FINIDIP 129</b>	Modrý vzhled s dlouhou životností a vynikající odolnost proti korozi. Obsahuje Co	Buben: 25 ml/l part A, 75 ml/l part B Závěs: 60 ml/l part A, 70 ml/l part B	
	<b>FINIDIP 128.5</b>	Transparent Obsahuje F	100 ml/l	Bez obsahu Co
	<b>FINIDIP 128.6</b>	Stříbrný vzhled	60 ml/l	Bez obsahu Co



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Provozní parametry	Ekologie
	<b>FINIDIP SILVER Zn-Ni</b>	Stříbrný vzhled Obsahuje Co	125 ml/l	
Černé pasivace na Zn/Ni	<b>FINIDIP 728.2</b>	Temně černý vzhled Obsahuje Co	80 - 100 ml/l	
	<b>FINIDIP 728.3</b>	Temně černý vzhled	80 ml/l part A 70 ml/l part B	Bez obsahu Co
Černé pasivace na Zn/Fe	<b>FINIDIP 726</b>	Velmi dobrý vzhled a ochrana Obsahuje Co	40 ml/l part A 250 ml/l part B	
	<b>FINIDIP 726.2</b>	Ekonomický proces, dobrý vzhled a ochrana Obsahuje Co	10 ml/l part A 30 ml/l part B	
	<b>LANTHANE BLACK 727 F</b>	Pro buben. Velmi dobrý vzhled a ochrana. Jednosložkový Obsahuje Co	250 ml/l	



■ Utěsnění

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba	Ekologie
Post Dip	POST DIP FT 190	Lepší aspekt černé barvy, zvýšená korozní odolnost. Vhodné pro buben	50-250 ml/l	Cr <sup>3+</sup>
	POST DIP 195	Lepší aspekt černé barvy, zvýšená korozní odolnost. Vhodné pro závěs	100-200ml/l	Cr <sup>3+</sup>
Pro spojovací materiál	FINIGARD 105	Součinitel tření 0.12 - 0.18	85 - 100%	
	FINIGARD 111	Součinitel tření 0.08 - 0.13	90 - 100%	
	FINIGARD 150	Součinitel tření 0.12 - 0.18 Pro ocel a hliník	80 - 100%	
	FINIGARD 107	Speciál pro samořezné šrouby CoF 0,06-0,09	100%	
	FINIGARD 109	Vyrobena pro matky CoF 0,07-0,12	90%-100%	
	FINIGARD 113	CoF 0,10-0,16 na ZnNi pro GM	85%-100%	
	FINIGARD 113 G	CoF 0,10-0,16 na alkalický Zn pro GM	85%-100%	
	FINIGARD 114	CoF 0,10-0,16 jen pro Fiat	100%	
	FOM ZINTHIUM 302	Součinitel tření 0.12 - 0.18 Černý vzhled	90 - 100%	





Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba	Ekologie
Pro ostatní aplikace	<b>FINIGARD 200/200A</b>	Ekonomický. Snadné použití. Korozní ochrana na Zn a Zn slitiny	5 - 20%	Anorganický
	<b>FINIGARD 205 A</b>	Inhibitor koroze. Použitý samostatně nebo s Finigard 460-401	30-70 ml/l	
	<b>FINIGARD 401/401 GUF</b>	Snadné použití. Dobrá korozní odolnost	15 - 30%	
	<b>FINIGARD 419 PH</b>	Vysoký součinitel tření 0,19(±0,04), vysoká korozní odolnost, závěs nebo buben	15-40%	
	<b>FINIGARD 450</b>	Snadné použití. Dobrá korozní odolnost Odolný UV	15 - 30%	
	<b>FINIGARD 460/460 GUF</b>	Velmi vysoká korozní odolnost. Odolnost proti UV. Sušení 80-90°C	25 - 50%	
	<b>FINIGARD 469</b>	Velmi vysoká korozní odolnost. Odolnost proti UV. Sušení 80-90°C	15-30%	
	<b>FINIGARD 503</b>	Velmi vysoká korozní ochrana, teplotní stabilita	20-100%	
	<b>FINIGARD BLACK 740</b>	Intenzivní černý vzhled, pouze závěs, jen pro Zn a Zn slitiny	40-60%	
	<b>PROTEX 250</b>	Ekonomický, snadno použitelný, organický Pro Zn a Zn slitiny	15-20%	
	<b>PROTEX WG</b>	Ekonomický, snadno použitelný. Pro Zn a Zn slitiny	5-20%	



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba	Ekologie
Lubrikanty	FINILUBE BS 58	CoF 0,11-0,14	10-30%	
	FINILUBE BS 60	CoF 0,08-0,13	20-50%	
	FINILUBE BS 61	CoF 0,10-0,14	10-50%	
	FINILUBE BS 62	CoF 0,11-0,14	30%	