

PROCESNÍ KATALOG PRODUKTŮ PRO ÚPRAVU HLINÍKU

Proces	Název	Forma	Komentář
Odmaštění	ALUMAL CLEAN 101	prášek	Mírně alkalické odmaštění bez obsahu křemičitanů a boritanů
	ALUMAL CLEAN 115	prášek	Mírně alkalické odmaštění v práškové formě bez obsahu křemičitanů. Velmi efektivní pro odstranění leštící pasty. Vhodné zejména pro leštěné díly.
	ALUMAL CLEAN 116	prášek	Nahrazuje Lumia Clean 111. Mírně alkalické odmaštění v práškové formě, bez obsahu křemičitanů. Vhodné pro běžné aplikace (neleštěné díly)
	ALUMAL CLEAN 118 L	tekutý	Mírně alkalické odmaštění v kapalně formě. Bez boritanů a křemičitanů. Může být použito pro leštěné díly.
	ALUMAL CLEAN 133	tekutý	Vysoce koncentrovaný kyselý odmašťovací přípravek. Čistí a deoxiduje povrch v jednom kroku. Pracuje při nízkých teplotách a může být použit pro aplikaci ponorem.
Bez louhové matové moření	ALUMAL ETCH CFM 201	prášek	Aditivum pro matové moření (E6) bez obsahu hydroxidu sodné (kyselé moření). Před eloxováním zajistí jednotný saténový vzhled. Velmi efektivní pro zakrytí povrchových vad jako škrábance, pruhy. Minimální odstranění hliníku.

Proces	Název	Forma	Komentář
Alkalické moření	ALUMAL ETCH 202	tekutý	Vysoce koncentrovaný alkalický produkt pro moření hliníku – E0. Obsahuje přísady proti srážení oxidu hlinitého na stěnách vany a na příslušenství. Používá se k čištění a moření hliníku. Lze kombinovat s emulgační přísadou jako je například ALUMAL ETCH AB 212
	ALUMAL ETCH 214	tekutý	Doplňující přísada pro zabránění tvorby oxidu hlinitého v lázni alkalického moření. Používá se v kombinaci s hydroxidem sodným
	ALUMAL ETCH 235	tekutý	Nahrazuje Lumia Etch 210 Tekutá přísada pro dlouhodobé moření hliníku – E6. Používá se v kombinaci s hydroxidem sodným. Vytváří jednotný saténový povrch. Zabraňuje srážení oxidu hlinitého v lázni. Nízká pěnovost. Snižuje viskozitu lázně a tím snižuje odtokové vlastnosti. Je vhodný i pro složité díly.
	ALUMAL ETCH AB 220	tekutý	Čistící přísada do lázni s alkalickým mořením
Leštící lázně	ALUMAL BRIGHT C 392	tekutý	Kyselý koncentrát pro chemické leštění hliníku. Neobsahuje dusičnany, nevytváří nitrozní plyny. Pro použití s kyselinou dusičnou. Vytváří pololesklý vzhled hliníku.
	ALUMAL BRIGHT C 393	tekutý	Kyselý koncentrát pro chemické leštění hliníku. Neobsahuje dusičnany, nevytváří nitrozní plyny. Kompletní produkt, není zapotřebí kyselina fosforečná. Vytváří pololesklý vzhled hliníku.
	ALUMAL BRIGHT E 335	tekutý	Kyselý koncentrát, speciálně určený pro elektrolytické leštění hliníku. Bez obsahu chromu a neobsahuje žádnou CMR látku. Vytváří zrcadlově lesklý povrch. TOP produkt pro elektrolytické leštění hliníku.

Proces	Název	Forma	Komentář
Kyselé vyjasnění	ALUMAL DEOX 413	prášek	Nahrazuje Lumia Deox 412. Deoxidační a neutralizační přísada v práškové formě, používaná v kombinaci s kyselinou sírovou. Bez dusičnanů neovlivňuje základní materiál. Může být použit před eloxováním bez následného opláchnutí.
	ALUMAL DEOX 443	tekutý	Deoxidační a neutralizační přísada v kapalně formě, používaná v kombinaci s kyselinou sírovou (může se použít starý anodizační roztok). Bez dusičnanů, neovlivňuje základní materiál. Může být použit před eloxováním bez následného opláchnutí.
Přísady pro eloxovací lázně	ALUMAL ELOX 557	tekutý	Nahrazuje Lumia Anodising 500. Přísada do eloxovací lázně, která umožňuje práci při teplotě do 24 ° C. Zvyšuje toleranci v rozpuštěném hliníku a zpomaluje rozpouštění hliníku v lázni. Ušetří spotřebu elektřiny a kyseliny sírové. Zlepšuje distribuci pórů. Zvyšuje jas a tvrdost ve srovnání s konvenčním eloxováním.
Přísady pro elektrolytické barvení hliníku na bázi cínu	ALUMAL COLOR 801	tekutý	Stabilizátor lázně pro elektrolytické barvení hliníku na bázi síranu cínu. Zabraňuje oxidaci dvojmocného cínu. Zajišťuje vynikající jednotnost povrchu, tak aby byla zajištěna dokonalá uniformita barevnosti a reprodukovatelnost barevných šarží.
	ALUMAL COLOR 890	tekutý	Stabilizovaný a vyvážený roztok síranu cínatého pro elektrolytické barvení hliníku (90 g/kg Sn, 163 g/kg H ₂ SO ₄). Poskytuje barvu odolnou vůči povětrnostním vlivům, od lehkého bronzu až po černou v závislosti na době expozice. Při použití pro tmavé odstíny je potřebná jenom jedna složka. Umožňuje rychlejší výrobu pro díly eloxované v ALUMAL ELOX 557.
	ALUMAL COLOR 891	tekutý	Stabilizátor lázně pro elektrolytické barvení hliníku na bázi síranu cínu. Zabraňuje oxidaci dvojmocného cínu. Zajišťuje vynikající jednotnost povrchu, tak aby byla zajištěna dokonalá uniformita barevnosti a reprodukovatelnost barevných šarží.

Proces	Název	Forma	Komentář
Přísady pro elektrolytické barvení hliníku na bázi niklu	ALUMAL STEEL 885	tekutý	Proces zahrnující dva kapalně produkty pro elektrolytické barvení hliníku na bázi niklu: stabilizovaný a vyvážený roztok připravený ze směsi obsahující nikl a stabilizátor. Zajišťuje konzistentní nerezové a lehčí bronzové odstíny. Snadno se ovládá, protože barva při výrobě nebo opláchnutí nevybledne.
	ALUMAL STEEL 886	tekutý	
Přísady pro elektrolytické barvení hliníku na bázi mědi	ALUMAL COPPER 881	tekutý	Proces zahrnující dva kapalně výrobky pro elektrolytické barvy hliníku na bázi mědi: hotový stabilizovaný a vyvážený roztok obsahující měď a stabilizátor. Zajistěte otěruvzdorné červené a světle růžové odstíny.
	ALUMAL COPPER 882	tekutý	
Anorganická zlatá barva	ALUMAL GOLD 873 L	tekutý	<p style="text-align: center;">Nahrazuje Lumia Dye Gold 801</p> <p>Stabilizované řešení pro barvení eloxovaného hliníku v oblasti zlatých barev. Bez obsahu amoniaku.</p>
Chemické barvení hliníku	ALUMAL BLACK 820 L	tekutý	Kapalně výrobek pro černé barvení eloxovaného hliníku. Vytváří temné černé povrchy. Vynikající stálostí vlastností pro vlivy světla a počasí. Vhodné pro venkovní a vnitřní použití.

Proces	Název	Forma	Komentář
Studené utěsnění	ALUMAL SEAL CS 966 L	tekutý	<p>Proces obsahující dvě kapalné složky pro studené utěsnění eloxovaného hliníku. Pracuje při nízkých teplotách (20-30 ° C) s kratší dobou utěsnění než konvenční horké utěsnění. Poskytuje perfektně utěsněný povrch, aniž by měl nazelenalý vzhled, dokonce i v silnějších vrstvách. Optimální hodnoty kvality dle mezinárodních norem: ISO 2143 (ztráta absorpčního výkonu) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti).</p>
	ALUMAL SEAL CS 966 F	tekutý	
	ALUMAL SEAL CS 967	prášek	<p>Nahrazuje Lumia Seal 900</p> <p>Prášková přísada pro studené utěsnění eloxovaného hliníku. Bez obsahu kobaltu. Pracuje při nízkých teplotách (20-30 ° C) s kratší dobou utěsnění než konvenční horké utěsnění. Poskytuje perfektně utěsněný povrch, aniž by měl nazelenalý vzhled, dokonce i v silnějších vrstvách. Optimální hodnoty kvality podle mezinárodních norem: ISO 2143 (ztráta absorpčního výkonu) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti).</p>
	ALUMAL SEAL CS 967 F	kapalina	
	ALUMAL SEAL CS 990 L	kapalina	<p>Tekutá přísada pro studené utěsnění eloxovaného hliníku. Jednoduché použití, jednosložkový proces. Pracuje při nízkých teplotách (20-30 ° C) s kratší dobou utěsnění než u běžného horké utěsnění. Poskytuje perfektně utěsněný povrch bez nazelenalosti i při silnějších vrstvách. Optimální hodnoty kvality podle mezinárodních norem: ISO 2143 (ztráta absorpční síla) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti).</p>

Proces	Název	Forma	Komentář
Středně teplotní utěsnění	ALUMAL SEAL MTS 900	kapalina	<p>Nahrazuje Lumia Seal 920</p> <p>Přísada pro středně teplotní utěsnění eloxovaného hliníku na bázi nikelnatých solí. Zabraňuje vytváření utěšňovacího povlaku na povrchu. Působí jako pufr pH pro utěšňovací lázeň. Zabraňuje krvácení organických barviv. Zlepšuje odolnost vůči korozi eloxovaných vrstev. Optimální hodnoty kvality podle mezinárodních standardy: ISO 2143 (ztráta absorpčního výkonu) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti).</p>
	ALUMAL SEAL MTS 910	kapalina	<p>Přísada pro utěšňování eloxovaného hliníku. Bez obsahu těžkých kovů. Zabraňuje tvorbě utěšňovacího povlaku na povrchu a zlepšuje kvalitu utěsnění. Zajistěte perfektně utěsněný povrch bez jakéhokoli zbarvení. Působí jako pH pufr a zvyšuje životnost lázně. Optimální hodnoty kvality podle mezinárodních standardy: ISO 2143 (ztráta absorpčního výkonu) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti).</p>
	ALUMAL SEAL MTS 960	kapalina	<p>Středně teplotní přísada pro utěsnění eloxovaného hliníku. Neobsahuje těžké kovy. Schválen Qualanod č. 009. Zabraňuje tvorbě utěšňovacího povlaku na dílech. Zlepšuje kvalitu utěsnění. Zajistuje perfektně uzavřený povrch bez náznaku žloutnutí. Působí jako pH pufr a tím zvyšuje životnost lázně.</p>
Přísady pro horké utěsnění	ALUMAL SEAL 902	kapalina	<p>Nahrazuje Lumia Seal 931</p> <p>Přísada pro utěsnění eloxovaného hliníku horkou vodou. Bez obsahu těžkých kovů. Zabraňuje tvorbě utěšňovacího povlaku na povrchu a zlepšuje kvalitu utěsnění. Působí jako pH pufr a zvyšuje životnost lázně. Optimální hodnoty kvality podle mezinárodních norem: ISO 2143 (ztráta absorpčního výkonu) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti).</p>
	ALUMAL SEAL 996	kapalina	<p>Přísada pro utěsnění eloxovaného hliníku horkou vodou. Bez obsahu těžkých kovů. Zabraňuje tvorbě utěšňovacího povlaku na povrchu a zlepšuje kvalitu utěsnění. Působí jako pH pufr a zvyšuje životnost lázně. Optimální hodnoty kvality podle mezinárodních norem: ISO 2143 (ztráta absorpčního výkonu) a ISO 3210 (ztráta hmotnosti). Pro provoz se zhoršenou kvalitou demineralizované vody.</p>

PROCESNÍ KATALOG PRODUKTŮ PRO KONVERZNÍ ÚPRAVU HLINÍKU

Produkt	Název	Forma	Komentář
Odmaštění	ALUMAL CLEAN 101	prášek	Mírně alkalické odmaštění bez obsahu křemičitanů a boritanů
	ALUMAL CLEAN 118 L	kapalina	Mírně alkalické odmaštění v kapalně formě. Bez obsahu boritanů a křemičitanů. Může být použito pro leštěné díly
	ALUMAL CLEAN 119 L	kapalina	Mírně alkalický čisticí prostředek v kapalně formě. Bez boritanů a bez křemičitanů. Pro aplikaci stříkání.
	ALUMAL CLEAN 133	kapalina	Vysoce koncentrovaný kyselý odmašťovací přípravek. Čistí a deoxiduje povrch v jednom kroku. Pracuje při nízkých teplotách a může být použit pro aplikaci ponorem.
	ALUMAL CLEAN 134	kapalina	Vysoce koncentrovaný kyselý čistič na bázi kyseliny fosforečné. Čistí a deoxiduje povrch v jednom kroku. Pracuje při nízké teplotě. Obsahuje velmi málo povrchově aktivních látek. Určené pro aplikaci postřikem.
Alkalické moření	ALUMAL ETCH 202	kapalina	Vysoce koncentrovaný alkalický produkt pro moření hliníku. Obsahuje přísady proti srážení oxidu hlinitého na stěnách vany a na příslušenství. Používá se k čištění a moření hliníku. Lze kombinovat s emulgační přísadou jako je například ALUMAL ETCH AB 212
	ALUMAL ETCH 214	kapalina	Doplňující přísada pro zabránění tvorby oxidu hlinitého v lázni alkalického moření. Používá se v kombinaci s hydroxidem sodným
	ALUMAL ETCH AB 212	kapalina	Přísada pro zlepšení účinnosti alkalických mořících lázní. Určeno pro ponorové a postřikové aplikace

Produkt	Název	Forma	Komentář
	ALUMAL ETCH AB 213	kapalina	Přísada pro zlepšení účinnosti čištění a stability alkalických leptacích lázní. Pro použití s hydroxidem sodným. Určeno pro ponorové a postřikové linky.
Kyselé moření	ALUMAL DEOX 402	prášek	Doplňková přísada pro kyselé mořící lázně. Obsahuje fluoridy, používá se s kyselinou dusičnou a / nebo kyselinou sírovou. Zvyšuje rychlost leptání, velmi efektivní k deoxidaci slitin bohatých na křemík, zejména z litého hliníku.
	ALUMAL DEOX 404	kapalina	Vysoce koncentrovaný kyselý mořící produkt. Bez fosfátů a dusičnanů. Stabilní až do vysoké koncentrace hliníku. Určeno pro ponorové a postřikové linky.
	ALUMAL DEOX 407	kapalina	Vysoce koncentrovaný produkt s obsahem mořící kyseliny. Čistí a deoxiduje v jednom kroku. Netoxický výrobek neobsahující kyselinu fluorovodíkovou, fosforečnany a dusičnany. Určeno pro namáčení a postřikové linky.
	ALUMAL DEOX 411	kapalina	Jeden proces pro moření a deoxidaci povrchu. Všestranný, obzvláště vhodný pro slitiny bohaté na měď a lité díly. Snadno odstraňuje zbytky po moření a oxidy kovů. Velmi vhodná náhrada za sulfo-chromové moření.
	ALUMAL DEOX 425	kapalina	Vysoce koncentrovaný produkt s mořící kyselinou. Čistí a deoxiduje v jednom kroku. Stabilní až do vysoké koncentrace hliníku. Bez obsahu fosfátu a dusičnanu. ALUMAL DEOX 425 musí následovat přímo před ALUMAL DEOX 445 (bez oplachů) ke zvýšení stupně moření. Určeno pro ponorné linky.
	ALUMAL DEOX 426	kapalina	Vysoce koncentrovaný produkt s mořící kyselinou. Čistí a deoxiduje v jednom kroku. Stabilní až do vysoké koncentrace hliníku. Bez obsahu fosfátu a dusičnanu. ALUMAL DEOX 425 musí následovat přímo před ALUMAL DEOX 445 (bez oplachů) ke zvýšení stupně moření. Určeno pro postřikové linky.

Produkt	Název	Forma	Komentář
	ALUMAL DEOX 445	kapalina	Vysoce koncentrovaný produkt s mořící kyselinou. Stabilní až do vysoké koncentrace hliníku. Bez obsahu fosfátu a dusičnanu. Může být použita přímo po ALUMAL DEOX 425 nebo 426 (bez oplachů), aby se zvýšil stupeň moření. Určeno pro ponorové a postřikové linky.
	ALUMAL DEOX AB 421	kapalina	Aditiva, založená na specifických povrchově aktivních látkách, zlepšuje účinnost čištění kyselých mořících lázní. Velmi vysoké emulgační vlastnosti. Určeno pro ponorné linky.
	ALUMAL DEOX AB 422	kapalina	Aditiva, založená na specifických povrchově aktivních látkách, zlepšuje účinnost čištění kyselých mořících lázní. Velmi vysoké emulgační vlastnosti. Určeno pro postřikové linky.
Al/Mg Cr⁶⁺ Konverzní povrch	ALUMAL CHROME 651	kapalina	Způsob zahrnující dva kapalné produkty pro žluté chromátování jako předběžné zpracování před kapalnými a práškovými organickými barvami.
	ALUMAL CHROME 651 AC	kapalina	Urychlovač chromátovací lázně, určený k použití s ALUMAL CHROME 651
Al/Mg Cr³⁺ Konverzní povrch	LANTHANE VS 621 PART A	kapalina	Pasivace hliníku na bázi trojmocného chrómu. Obsahuje nikl a kobalt. Lze také použít k ochraně zinkových odlitků.
	LANTHANE VS 621 PART B	kapalina	
	LANTHANE 613.3 PART A	kapalina	Pasivace na bázi trojmocného chrómu. Bez obsahu látek CMR. Vysoce účinná ochrana proti korozi. Zlepšuje adhezi laku a odolnost proti korozi lakovaných dílů. Zachovává elektrickou vodivost povrchu. Může také být používán k ochraně zinkových odlitků a jako předběžné utěsnění eloxovaného hliníku.
	LANTHANE 613.3 PART B	kapalina	
	LANTHANE DIP 610	kapalina	Patentovaná dodatečná povrchová úprava pro zlepšení odolnosti LANTHANE 613.3 proti korozi na slitinách bohatých na měď

Produkt	Název	Forma	Komentář
Al/Mg Cr Free Konverzní povrch	ALUMAL BOND 701	kapalina	Cr-free konverzní povlak pro předúpravu před lakováním, schválený společností Qualicoat. Na bázi směsi polymerů a titanu. Bez obsahu látky CMR. Snadné použití, proces s jedním komponentem. Zajišťuje vynikající adhezi laku a optimální odolnost proti korozi.
	ALUMAL BOND 703	kapalina	Cr-free konverzní povlak pro předúpravu před lakováním, schválený společností Qualicoat. Na bázi směsi polymerů, titanu a zirkonu. Bez obsahu látky CMR. Snadné použití, proces s jedním komponentem. Zajišťuje vynikající adhezi laku a optimální odolnost proti korozi.

Kontakty

Josef Pekař

Business Development Manager

 +420 775 853 332

Vratislav Brunclík

Business Development Manager

 +420 736 540 373